

## **OPIS TECHNICZNY**

### **Wyroby z tworzywa mineralno akrylowego**

#### **1. Opis ogólny wyrobu**

- Wykonujemy elementy z tworzyw mineralno akrylowych ze wskazanych przez klienta dekorów (Grandex, Corian, Staron, Kerrock itp.), blaty standardowo wykonujemy w grubości 36 - 40 mm, chyba że zamawiający wskaże inaczej.
- Na grubość gotowych elementów składa się grubość płyty + grubość płyty mineralno akrylowej.
- Elementy z tworzyw mineralno akrylowych mogą się różnić od próbek ekspozycyjnych. Producenci zastrzegają sobie zmianę odcienia płyty, więc mogą wystąpić różnice w barwie elementów co nie stanowi wady wyrobu i nie podlega reklamacji.
- Przechowywanie i montowanie elementów winno się odbywać w temperaturze 16-28 stopni Celsjusza, wilgotność względna powietrza 50 – 65%.
- Arkusze mają różne oraz określone wymiary, ale możemy wykonać bezspoinowe łączenia.
- Tolerancja wymiarowa elementów z tworzyw mineralno akrylowych +/- 2 mm.
- Domówienia do istniejącego już zlecenia mogą różnić się kolorystycznie i nie odpowiadamy za tą różnicę.
- Nie odpowiadamy za materiał powierzony.
- Elementy z tworzywa mineralno akrylowego powinny być rozpakowane zaraz po dostawie.
- Elementy z tworzywa mineralno akrylowego należy przechowywać na leżąco.
- Przechowywanie elementów w temperaturach niewskazanych w czasie sieciowania kleju ( 7 dni od daty produkcji) może zatrzymać ten proces i zmniejszyć odporność termiczną.
- Nie zaleca się wykonywania otworów w blatach z tworzywa mineralno akrylowego na własną rękę, nie odpowiadamy za otwory nie wykonane u nas w warsztacie.
- Przy montażu blatów konieczna jest dylatacja (min 3 mm). Muszą być zamontowane w sposób stabilny aby nie powodować naprężeń.
- Miejsca nieoklejone w blatach oraz ich łączenia należy koniecznie uszczelnić.
- Tworzywo mineralno akrylowe rysuje się co nie stanowi wady wyrobu. Małe rysy można usunąć podczas szlifowania powierzchni przez doświadczonych producentów blatów z tworzyw mineralno akrylowych.
- Nie należy samodzielnie rozładowywać, ani przenosić cienkich oraz grubszych ale długich elementów z tworzyw mineralno akrylowych. Płyty należy przenosić wyłącznie w pozycji pionowej przy współpracy dwóch osób. Produkty są delikatne, ciężkie i wymagają uwagi w obsłudze. Płyty należy przechowywać tak, aby zachowana była pozioma płaszczyzna, bez ugięć i deformacji.

## **2. Posiadając elementy laminowane należy unikać przede wszystkim:**

- Stawiania gorących naczyń.
- Używania ostrych narzędzi bezpośrednio na blacie.
- Niedopuszczalny jest kontakt powierzchni z przedmiotami ostrymi lub szorstkimi, rozpuszczalnikami, substancjami barwiącymi (buraczki, szpinak, pigmenty, lakiery etc.)
- Niedopuszczalne jest używanie acetonu, mleczek, barwnych środków czyszczących, środków na bazie rozpuszczalników i amoniaku oraz wszystkich środków nie przeznaczonych do pielęgnacji elementów laminowanych.
- Nie należy pozostawiać plam do zaschnięcia. Po czasie mogą okazać się nie do usunięcia.
- Nie należy gotować w pobliżu elementów laminowanych bez włączonego wyciągu w okapie kuchennym.
- Nie zaleca się przygotowywania potraw bezpośrednio na blacie, przy użyciu noży i innych ostrych przedmiotów – siekać itp. Chronić powierzchnię blatu deskami do krojenia.
- Należy uważać, aby nie używać ostrych lub ściernych przedmiotów na powierzchniach.
- Lekkie zarysowania, kurz i naturalne zużycie, są mniej widoczne na jasnych, piaszczystych powierzchniach niż na ciemniejszych, jednolitych kolorach.
- Należy unikać umieszczania garnków, patelni, czajników i innych przegrzanych naczyń w zlewie lub bezpośrednio na blacie. Należy pamiętać, aby w zlewie z tworzywa używać podkładek izolacyjnych i maty ochronnej.
- Nie wlewać wrzących płynów bezpośrednio do zlewu, jeśli jest taka konieczność, należy wpuścić do zlewu trochę zimnej wody. Pomoże to uniknąć szoku termicznego, który może uszkodzić zlew.
- Upewnić się, że gorące naczynia nie wystają poza granice płyty grzewczej i nie mają bezpośredniego kontaktu z powierzchnią blatu.
- Przypadkowo rozlane agresywne chemikalia (np. Silne kwaśne płyny do czyszczenia kanalizacji, środki do czyszczenia piekarników i pieców z chlorkiem metylenu, acetonem i innymi podobnymi substancjami) na płytę min - akr, należy natychmiast zmyć wodą z mydłem i dużą ilością wody. Pozostawienie chemikaliów na dłuższy czas, może spowodować uszkodzenie powierzchni.
- Wrząca woda jest niebezpieczna dla powierzchni tworzyw min - akr - po niej mogą pojawić się mikropęknięcia i jasne plamy.



Biuro i Zakład produkcyjny  
ul. Starowiejska 12, 05-825 Kady  
Tel. 22 755 10 30  
mitar@mitar.pl www.mitar.pl

### 3. Czyszczenie i konserwacja:

Kompozyt mineralno-akrylowy nie posiada porów i mikropęknięć, a wszelkiego rodzaju zabrudzenia i wilgoć nie wnikają do środka. Brud, tłuszcz i inne zanieczyszczenia domowe pozostają na powierzchni i można je łatwo usunąć gąbką i zwykłymi łagodnymi detergentami. Zaleca się jednak natychmiastowe usunięcie wszelkich zabrudzeń i wycieków, zwłaszcza kolorowych, z powierzchni za pomocą flaneli lub innej miękkiej szmatki, ponieważ mogą odbarwić kompozyt na stałe.

**Opis techniczny wyrobu jest nieodłączną częścią Normy Zakładowej oraz zamówienia. Składając zamówienie w firmie MITAR jednocześnie akceptują Państwo zarówno Normę jak i zapoznanie się z opisem technicznym wyrobu.**

Opis został opracowany przez:  
inż. Emilia Sawicka – technolog produkcji